

گروه ماشین سازی اروم فرید

Model : UFM 10 A

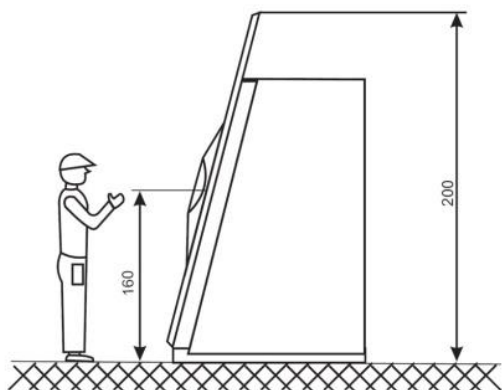
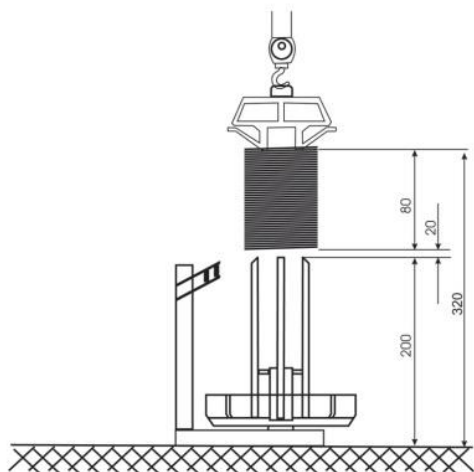
Stirrup Bender CNC Machinery



UFM GROUP
www.ufm.ir



گروه ماشین سازی اروم فرید



Technical and performance data

تولید خاموت ساختمانی از کلاف میلگرد	نوع تولید
از میلگرد ۴ الی ۱۰	توان تولید به صورت تکی
از میلگرد ۴ الی ۸	توان تولید به صورت دابل (دوتایی)
سه فاز	نیروی محرکه
مکانیکی ، الکتروپنوماتیک	مکانیزم
10 kw / h	بیشترین میزان مصرف انرژی
250 L / h	بیشترین میزان هوای فشرده
180°	بیشترین میزان خم
13000 / min	بیشترین سرعت خم کن
40 m / min	بیشترین سرعت کشنده
+ 1°	تولرانس خم
+ 2mm	تولرانس کشش
۳۰۰ عدد خاموت ۲۵*۲۵ به طول کلی ۱۱۰۰ میلیمتر در ساعت	سرعت تولید
به صورت دستی	سیستم بارگزاری میلگرد
به صورت دستی مجهز به سیستم صافکن انحصاری ufm group	نوع سیستم صافکن
پانل لمسی PLC	سیستم کنترل PLC
800x160x200 m	ابعاد دستگاه
2300 kg	وزن کل

